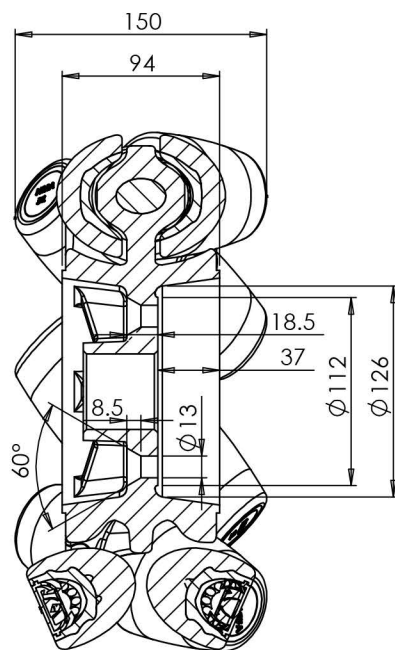
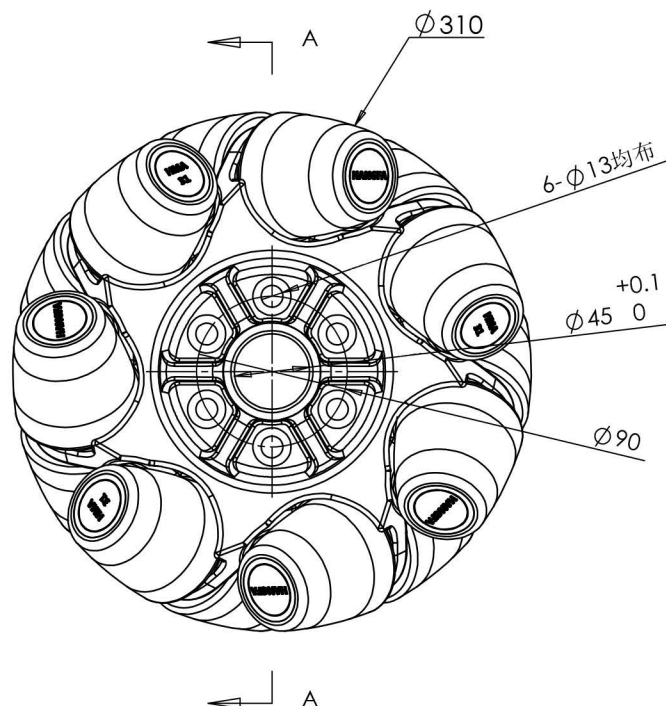


单位: mm


$$\frac{A-A}{1:3}$$


12寸45度重负载全向轮

外径：310
 宽度：150
 侧轮数：7
 轴承形式：滚动轴承
 自重：16kg
 负载能力：600kg

中心孔直径: 45
 螺钉分度圆直径: 90
 法兰螺钉: 6-M12
 法兰盘厚: 18.5
 法兰面直径: 112
 法兰腔内径: 126

专利产品，仿冒必究。

						12寸45度 重负载全向轮	成都航发机器人 有限公司		
							HMA-31		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计			标准化				阶段标记	重量	比例
审核									
工艺			批准			共	张	第	张
							www.hangfa.com		

* 分为左 (HMA-31L)、右 (HMA-31R) 旋向两种型号, 图示为左旋轮。